



编号: 0630-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	山东郡玺实业有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	游标卡尺	7899	(0~300)mm	$U=0.02\text{mm}$ ( $k=2$ )	量块 5 等	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	校准 2020.09.02	√
生产车间	绝缘电阻测试仪	771-01	ZC25-3	$U=0.07\text{k}\Omega$ ( $k=2$ )	绝缘电阻: (0~500) MΩ 10 级, 恒速源: (0~200) r/min ±1r/min 兆欧表检定装 置:(0~11111.11) MΩ, 125~3750V, $U_{rel}=0.0006\sim0.00$ 6( $k=2$ )	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	校准 2020.09.02	√
技术质量部	洛氏硬度计	W3367	HR-150A	$U=0.5\text{HRC}$ ( $k=2$ )	洛氏硬度块 HRC:0.3HR	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	校准 2020.09.02	√
生产车间	深度游标卡尺	303207	(0~300)mm	$U=0.02\text{mm}$ ( $k=2$ )	量块 5 等	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	校准 2020.09.02	√
技术质量部	超声波测厚仪	N432304	TM8810	$U=46\mu\text{m}$ ( $k=2$ )	量块 5 等 (0.5~100)	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	校准 2020.09.02	√
生产车间	万能角度尺	69217	(0~320)°	$U=2.0'$ ( $k=2$ )	角度量块 15° 10' ~90° $U=6''$	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	校准 2020.09.02	√
生产车间	表面粗糙度比较样板	0534	27	$U_{rel}=6.0\%$ ( $k=2$ )	粗糙度测量 仪: 泰勒-4 证书编号: JG19-1501-037 1	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	校准 2020.09.02	√
生产车间	万用表	26231861 WS	FLUKE15B	DCV: $U_{rel}=6.8\times10^{-5}$ DCI: $U_{rel}=0.023\%$ DCR:	多功能校准 仪, 证书编号: E20050892	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	校准 2020.09.02	√




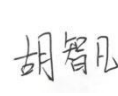
				$U_{rel}=3.7 \times 10^{-5}$ ( $k=2$ )				
生产车间	耐震压力表	15071134 7	0~60MPa	1.6 级	0.02 级活塞式 压力计标准装 置 (0.04~100M Pa)	山东省计量科 学研究院	检定 2021.06.04	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》,《量值溯源管理控制程序》,测量设备由技术质量部负责溯源。公司测量设备全部委托苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司和山东省计量科学研究院第三方机构检定/校准,校准/检定证书由技术质量部保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 06 月 20 日~2021 月 6 月 21 日上午

审核员签字: 

部门代表签字: 

说明: “测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。