



编号: 0556-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	东营盛昶石油机械有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
技术质量部	超声波测厚仪	D211412041	CT160+	(0.5~1.5)mm: $U=0.02\text{mm}$; ($>15\sim75$)mm: $U=0.04\text{mm}$; ($>75\sim200$)mm: $U=0.10\text{mm}$; $k=2$	超声波测厚仪标准试块 (0.5~200) mm; $U=(0.5+5L)\mu\text{m}$; $k=2.68$	山东深东华计量检测技术有限公司	2021 年 5 月 6 日	√
技术质量部	压力变送器	21041024	ZY6000HII ERGM2d	$U=0.006\%\text{FS}$, $k=2$	ACI: $U_{\text{rel}}=4.8\times 10^{-4}$ $k=2$	山东深东华计量检测技术有限公司	2021 年 6 月 7 日	√
技术质量部	游标卡尺	6103740803	(0~300) mm	$U=(0.005\sim0.010)\text{mm}$; $k=2$	量块: 5 等	山东深东华计量检测技术有限公司	2021 年 5 月 6 日	√
技术质量部	外径千分尺	M959	(100~125) mm	$U=1.9\mu\text{m}$, $k=2$	量块: 4 等	山东深东华计量检测技术有限公司	2021 年 5 月 6 日	√
技术质量部	电子拉力试验机	180522-1	ST-5E	$U_{\text{rel}}=0.4\%$ $k=2$	标准测力仪 (0-10) kN, 0.3 级	山东深东华计量检测技术有限公司	2021 年 5 月 6 日	√
技术质量部	里氏硬度计	J00818051201	EH110	$U_{\text{rel}}=1.2\%$ $k=2$	标准里氏硬度块 $U=5\text{HLD}$, $k=2$	山东深东华计量检测技术有限公司	2021 年 5 月 6 日	√
技术质量部	冲击试验机	180529	BYES-300B	长度: $U=0.08\text{mm}$, 角度: $U=0.2^\circ$, $k=2$	倾角仪(0~180)° $U=2'$, $k=2$	山东深东华计量检测技术有限公司	2021 年 5 月 6 日	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》(DYSC/CX15-2021)、《外部供方管理控制程序》(DYSC/CX12-2021)、《量值溯源管理控制程序》(DYSC/CX14-2021), 测量设备由技术质量部负责溯源。公司测量设备全部委托山东深东华计量检测技术有限公司校准, 校准证书由技术质量部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 06 月 25 日~2021 年 6 月 26 日上午。

审核员签字:

李 军

部门代表签字:

谢吉秋

说明: “测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。