



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	柱塞式往复泵排出压力试验		被测参数要求(含公差)	压力 (19.5-20.4) MPa	
被测参数要求识别依据文件	GB/T 9234-2018 《机动往复泵》				
<p>计量要求导出方法:</p> <p>1、测量参数公差范围: $T=0.9\text{MPa}$</p> <p>2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.9\text{MPa}/3=0.3\text{MPa}$</p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允}/3 = 0.3\text{MPa}/3 = 0.1\text{MPa}$</p> <p>4、被测参数测量范围: 技术要求压力 (19.5-20.4) MPa, 则选择测量范围为 (0-60) MPa 压力变送器进行测量。</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	压力变送器 /21041024	(0-60) MPa	$\pm 0.3\text{MPa}$	SDH2106006	2021.06.07
<p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为 (0-60)MPa, 满足导出计量要求测量范围 (19.5-20.4) MPa 的要求;</p> <p>测量设备的最大允许误差为 0.3MPa, 满足导出计量要求最大允许误差 0.3MPa 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字:  验证日期: 2021 年 6 月 17 日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员意见: </p> <p>企业代表签字:  审核日期: 2021 年 6 月 26 日</p>					