受理编号：0508 -2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | SF-3000氢焰色谱仪 十通阀安装外径尺寸测量 | 被测参数要求(含公差) | ( 18.90±0.1)mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | SF-3000安装说明书 、SF-3000图纸要求 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数公差范围：

 测量参数十通阀安装外径尺寸 公差范围：T=0.1-（-0.1））=0.20mm △允=T×1/3=0.2\*1/3=0.066mm（取1/3）二、 测量设备的校准确定度导出：*U允*=△允/3=0.066/3=0.022mm≈0.02mm三．测量范围导出：测量过程的测量范围为（18.80～19.00）mm，选取满足直接控制限要求值的1/3原则，测量设备测量范围选取（0～28.50）mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/SFSB-018 | （0～150）mm | *U*=0.01mm  *k*=2 | ZD202105170199 | 2021.05.17 |
| 计量验证记录:1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～150）mm，满足计量要求中测量设备的测量范围（0-28.50）mm的要求。2、测量设备的扩展不确定的：*U*=0.01mm（k=2） ，满足计量要求中测量设备的校准不确定度*U*允=0.02mm的要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 王志贤 e56a99fa5c385ed4b257a0e40413de5 验证日期： 2021 年 6 月15 日 |
| 审核记录该测量过程：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备经过检定/校准;
5. 测量设备验证方法正确;

审核员签名：企业代表签字： e56a99fa5c385ed4b257a0e40413de5 审核日期： 2021 年 6 月 20 日 |