附录B

测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | YDZX-01-0164-01 | 测量过程名称 | K型热电偶检定测量过程 | 测量过程规范编号 | YDZX-01-0164-01-01 |
| 所在部门 | 仪电中心 | 测量项目 | 标准铂铑-铂热电偶 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：二等标准热电偶测量方法：热电偶检定按照JJG351-1996，根据铠装偶的直径。选择绝缘电阻测试仪器。在铠装偶测量温度范围内，至少校准三个温度点，通常选取测量范围的上、下限和中间点，采用比较法，将被校铠装偶与标准器进行比较并数据处理，判定是否合格。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：注册计量师、检定员其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:工业用廉金属热电偶检定过程的有效性，是通过公司该项计量标准检定核查标准结果与公司高一准确度等级的计量标准检测核查标准的检测结果进行比较，其差值小于其测量不确定度的合成结果，确认其有效性。

|  |  |
| --- | --- |
| 测量数据和评定结果检定校准机构或计量标准装置 | 二等标准热电偶检定装置核查标准的测量结果的验证 |
| 测量结果（测量误差）℃ | 测量结果的扩展不确定度UP℃ | 扩展不确定度包含因子k | 验证结果 |
| 上级检定或校准机构的测量结果 |  |  | k | 检定或校准结果得到验证 |
| -1.8 | 1.1 | 2 |
| 本院计量标准装置检定或校准机构的测量结果 |  |  | k |
| -1.02 | 1.20 | 2 |

因为℃℃又因为所以检定或校准结果得到验证。确认人员： 日期： |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

