编号：0097-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 纤维强度检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | | (78～222) dtex  优等品：≥4.40 cN/dtex | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | Q/320621EAQ02-2019 | | | |
| 计量要求导出方法  Q/320621EAQ02-2019规定：(78～222) dtex纤维强度优等品：≥4.40 cN/dtex ，检测数据的位数保留至0.01 cN，即要求测量设备的分辨率为0.01cN。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准证书  编号 | 校准日期 |
| 全自动单纱强力机078 | | YG023B-Ⅲ | | ±1.00% | 20AX005930017 | 2020.12.12 |
|  | |  | |  |  |  |
|  | |  | |  |  |  |
| 计量验证记录  1）测量设备的测量范围（0-50)N,不低于检测中常用的测量范围(0-10)N，满足要求。  2）测量设备的分辨率为0.01cN，满足标准规定分辨率为0.01cN的要求。  验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2021 年01 月20 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2021 年06 月 22 日 | | | | | | | |