编号：0078-2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 阀芯布氏硬度检测 | | 被测参数要求(含公差) | | （260±20）HB | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 50060703200-07（阀芯图样） | | | | |
| 计量要求导出方法  1.测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=±20×1/3=±6.7HB  2.测量设备校准不确定度推导：  =10×1/3=4.5HB  3．测量范围推导：（240-270）HB ，测量范围向两边延伸为：（200-320）HB | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称  /编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准证书  编号 | 校准日期 |
| 布氏硬度计  407 | | HB-3000 | | ±2%HB  检测硬度260HB时，误差为± 5.2HB | | HDLe-2021-05-2136078 | 2021.5.21 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围为（95.5-653）HB，满足导出计量要求测量范围（200-320）HB的要求；  测量设备的最大允许误差为±2%HB，检测260HB时，允许误差为±5.2HB，满足导出计量要求最大允许误差±6.7HB的要求；  验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2021 年05 月25 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2021 年07 月02 日 | | | | | | | | |