编号：0042-2017-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 灯杆上口外径测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | φ（89±0.5）mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | 灯杆上口外径进货验收的规定要求 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1.被测参数要求φ（89±0.5）mm，T=±0.5mm  2.△允≤1/3Ｔ =0.5×1/3=±0.16mm  3.测量设备的测量范围（0－150）mm，最大允许误差为±0.02mm数显游标卡尺。 | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称  编号： | 型号规格 | 设备特性 | 校准证书编号 | | 校准有效期 |
| 数显游标卡尺38080434315 | （0－150）mm | ±0.02mm | CQZS210471D005 | | 2022.03.16 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围大于测量过程要求的测量范围  测量设备示值误差小于测量的最大允许误差  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：卢杰 验证日期： 2021 年 05 月 12 日 | | | | | | |
| 认证审核记录：  被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。计量要求导出方法正确。测量设备的配备满足计量要求。测量设备已由江苏世通仪器检测服务有限公司校准。测量设备验证正确。    审核人员意见：  受审核方代表签字：51eb237d845ae7b1583c4853ce7c081  审核日期： 2021年 06 月 19 日 | | | | | | |