编号：0042-2017-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 灯杆上口外径测量过程 | 被测参数要求(含公差) | φ（89±0.5）mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 灯杆上口外径进货验收的规定要求 |
| 计量要求导出方法（可另附）1.被测参数要求φ（89±0.5）mm，T=±0.5mm2.△允≤1/3Ｔ =0.5×1/3=±0.16mm3.测量设备的测量范围（0－150）mm，最大允许误差为±0.02mm数显游标卡尺。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称编号： | 型号规格 | 设备特性 | 校准证书编号 | 校准有效期 |
| 数显游标卡尺38080434315 | （0－150）mm | ±0.02mm | CQZS210471D005 | 2022.03.16 |
| 计量验证记录测量设备的测量范围大于测量过程要求的测量范围测量设备示值误差小于测量的最大允许误差验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：卢杰 验证日期： 2021 年 05 月 12 日 |
| 认证审核记录：被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。计量要求导出方法正确。测量设备的配备满足计量要求。测量设备已由江苏世通仪器检测服务有限公司校准。测量设备验证正确。审核人员意见：受审核方代表签字：51eb237d845ae7b1583c4853ce7c081审核日期： 2021年 06 月 19 日 |