编 号：0048-2016-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 聚丙烯定量包装 | | 被测参数要求(含公差) | | 25kg, ≤1%（0.5kg） | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJF 1070-2005 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  测量参数公差范围：Ｔ=0.25-(-0.25)=0.5kg  △允≤1/3Ｔ=0.5\*1/3=0.17kg   1. 测量范围导出：包装定值25kg，导出测量设备测量范围(10－30)kg   3、测量设备校准不确定度推导：  U95允≤△允\*1/3=0.17\*1/3=0.06kg | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 定量包装秤 | | FCS-25 | ±0.2%  即±0.05kg | 证书未取回  (送检协议书编号19013582) | | 2019.10.25 |
|  | |  |  |  | |  |
|  | |  |  |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围（0-60）kg，满足计量要求的测量范围(10－30)kg的要求。  测量设备的允许误差为±0.05kg，即0.1kg，满足于计量要求的最大允许误差0.17kg的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：刘倩 验证日期：2019 年10 月27 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定； 5. 测量设备验证正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2019 年11 月 8 日 | | | | | | | |