编号：0057-2017-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 蓄电池电压测试过程 | 企业部门 | 质检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 12.5V | 导出计量要求 | 最大允许误差  | ±0.8V |
| 公差T | ±2.5V | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 不确定度等级 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 数字万用表 | (0-50)V | / | ±0.2V  | / |
| 测量过程控制规范编号 | 太阳能路灯金属结构部件进料检验标准 | 满足 |
| 测量方法编号 | 太阳能路灯金属结构部件进料检验标准 | 满足 |
| 环境条件 | 常温常湿 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 李月华 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见附件《测量不确定度评定记录》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 过程评定的不确定度小于等于允许不确定度 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 蓄电池电压测试监视记录 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 已绘制建立体系至今的控制图 | 满足 |
| 综合评价 | 1.测量过程控制规范编制满足太阳能路灯金属结构部件进料检验标准.2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5.测量过程监视在控制限内。测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

****审核日期： 2021年06月18日 审核员： 企业部门代表：