受理编号：0592-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | DN15国标铁壳内径尺寸检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | 内径尺寸 | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | DN15国标铁壳图纸，图号0CQF8.004.010A | | | | | |
| 计量要求导出方法  1、测量参数公差范围：Ｔ=0.19mm  2、测量设备的最大允许误差Δ允≤T/3=0.19mm/3=0.063mm  3、测量设备校准不确定度推导：*U*95允≤Δ允/3=0.063mm/3=0.021mm   1. 被测参数测量范围：DN15国标铁壳内径尺寸要求范围（63-63.19）mm，选用测量范围（0-150)mm的游标卡尺实施检测 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 游标卡尺 | | （0-150）mm | ±0.03mm | | L01-20210324 | | 2021.04.16 |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围（0-150)mm，满足导出计量要求测量范围（63-63.19）mm的要求；  测量设备的最大允许误差0.03mm,满足导出计量要求最大允许误差Δ允≤0.063mm 的要求;  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：莫言田 验证日期： 2021年04月19日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求 2. 计量要求导出方法正确 3. 测量设备的配备满足计量要求 4. 测量设备经检定/校准 5. 测量设备验证方法正确   刘复荣  审核员签名：  企业代表签字： f03f80fe9b9d49f12305c7e69025d2b 审核日期：2021年06月17日 | | | | | | | | |