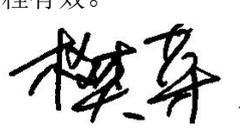


附件 B

高度控制测量过程有效性确认记录

测量过程名称	PE 给水用管材壁厚测量				
所在部门	质量部	测量项目	管材壁厚	控制程度	高度控制
<p>测量过程要素概述：</p> <p>测量设备：游标卡尺</p> <p>测量方法：用游标卡尺直接测量管材的壁厚</p> <p>环境条件：常温</p> <p>测量软件：无</p> <p>操作者技能：仪器操作人员，经培训合格。</p> <p>其他影响量：</p>					
<p>有效性确认记录：</p> <p>通过对数显卡尺测量管材壁厚测量过程控制统计和不确定度评定结果计算过程能力等级：</p> <p>按 GB/T 8806-2008《塑料管材尺寸测量方法》，用游标卡尺直接测量管材的壁厚，计算不确定度和过程能力等级，对测量过程有效性确认：</p> <p>2021 年 3 月 20 日，对试样进行测试，平均壁厚为 12.120mm</p> <p>2021 年 3 月 25 日，对试样进行测试，平均壁厚为 12.124mm</p> <p>2021 年 3 月 30 日，对试样进行测试，平均壁厚为 12.128mm</p> <p>管材壁厚测量过程的不确定度为 $U=0.022\text{mm}$ $k=2$</p> <p>测量过程的有效性按下列方法计算：</p> $E = \frac{ y_1 - y_2 }{\sqrt{2}U} = 0.26 \leq 1$ <p>时，拉伸试验过程正常，测量数据应稳定，满足计量要求。</p> <p>当 $E \leq 1$ 时，此测量过程有效。</p> <p style="text-align: center;">  确认人员： 樊荣 日期：2021.3.30 </p>					
变更记录：					
日期	变更内容			批准人	