编号：0572-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 水泥抗压强度检测过程 | 企业部门 | 化验室 |
| 被测参数要求 | 参数M |  ≥59MPa(94.4kN)  | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 |  ±2.33% |
| 公差T | 重复性±7% | 允许不确定度 | 1.55% |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 示值误差 | 其他计量特性 | 是 |
| 1. 全自动压力试验机 | （0-300）kN |  | ±1%  |  |
| 2.  |   |   |  |  |
| 3. |  |  |  |  |
| 测量过程控制规范编号 | BXNF/MT-02-2021 | 是 |
| 测量方法编号 | BN/QZ-03, GB/T 212-2008 | 是 |
| 环境条件 | 温度（20±2）0C，相对湿度≥50%RH | 是 |
| 操作人员姓名 | 陈伟华：证书浙泥协JY19-0074,有效期至2024.3.19（物检） | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | 有 | 是 |
| 有效性确认方法 | 有 | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 有 | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | 无 | 是 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5. 测量过程监视方法正确、监视记录齐全。审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2021 年06 月 13 日 审核员： 企业部门代表：