受理编号：0572-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 烟煤水分检测称重过程 | 被测参数要求(含公差) | 1 g±0.1g（精确至0.0002g） |
| 被测参数要求识别依据文件 | BN/QZ-03, GB/T 212-2008 |
| 计量要求导出方法 ：GB/T 212-2008标准规定：精确称取粒度为0.2毫米以下的分析煤样1 g±0.1g（精确至0.0002g），测得结果按下式计算：Mad%＝（m-m1）×100/m，式中：Mad表示分析煤样的水份（%），m1表示分析煤样干燥后质量（g），m表示分析煤样的质量（g）。被测量参数分析煤样1 g±0.1g（精确至0.0002g），而GB/T 212-2008标准规定了称重的电子天平的准确度（分辨率0.2mg）,而企业配备的电子天平的分辨率0.1mg，量程0-120g。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子天平/401015035131 | FA1204B（0-120）g | ±0.5mg/Ⅰ级分辨率0.1mg  | LX-202106624 | 2021.03.25 |
|   |   |   |   |   |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的最大允许误差±0.5mg，分辨率0.1mg，满足计量要求（标准规定）精确至0.0002g的要求；测量设备的量程0-120g,满足计量要求的称重范围1 g±0.1g的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：  验证日期：2021 年03 月 28 日 |
| 审核记录：被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；计量要求导出方法正确；测量设备的配备满足计量要求；测量设备已检定/校准；测量设备验证正确。审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2021 年06 月13 日 |