**专业培训记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **山东汉芯科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：19.01.02**  **E：19.01.02** |
| **教师姓名** | | **刘本强** | | **专业** | **Q：19.01.02**  **E：19.01.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李凤仪** | **王宁敏** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 收到晶圆—减薄—划片—粘片—前固化—焊线—塑封—后面化—去溢料—表面处理—烘烤—打标—冲筋成型—测试分选—包装—入库—出货。 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **关键过程：粘片.焊线.塑封.冲筋成型.**  **关键过程风险：粘片胶水厚度.焊线拉力.塑封冲丝.冲筋成型管脚尺寸.**  **控制措施：1.初始生产.长时间停机再生产或生产工艺发生变化时进行过程确认.**  **2正常生产时的过程监控.** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **重要环境因素：设备噪声排放.潜在火灾造成环境污染.电消耗..**  **控制措施：环境管理方案.程序文件.环境管理制度.专项环境管理措施.工艺技术文件.运行控制.应急预案等.** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **不可接受风险的危险源：潜在火灾伤害.触电伤害.机械伤害.**  **控制措施：职业健康安全管理方案.程序文件.职业健康安全管理制度.专项职业健康安全管理措施.工艺技术文件.运行控制.应急预案等.** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **相关法律法规的要求及产品标准：半导体封装标准.JEDEC.JEITA.**  **产品质量法.安全生产法.计量法.合同法.标准化法.环境保护法.大气污染防治法.环境噪声污染防治法.环境影响评价法.清洁生产促进法.节约能源法.消放法.固体废弃物污染防治法.工业企业厂界环境噪声标准.劳动法.工会法.职业病防治法.妇女权益保障法.工伤保险条例.山东省职业病防治条例等** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **粘片胶水厚度.焊线拉力.塑封冲丝.冲筋成型管脚尺寸.**  **温度循环试验.高温储存试验.温湿度储存试验.高温水蒸气压力蒸煮试验**  **试验参考标准:JEDS 22-A104-B. JEDS 22-A103-B. JEDS 22-A101-B. JEDS 22-A102-C** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **新文档 2019-04-09 16.49.33无** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 刘本强 日期： 2021-06-7 审核组长： 日期：2021-06-7**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**