



## 测量过程控制检查表

|                   |   |            |        |      |            |              |
|-------------------|---|------------|--------|------|------------|--------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | 柴油凝点测量过程控制规范  |            | 企业部门   |      | 中韩石化检验计量中心 |              |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M  | (-15~5) °C | 导出计量要求 |      | 最大允许误差     | 0.33 °C      |
|                   | 公差 T  | 2 °C       |        |      | 允许不确定度     | 0.22 °C      |
|                   | 其他要求  | /          |        |      | 测量范围       | (-20~10) °C  |
| 测量过程要素控制状况        |   |            |        |      |            |              |
| 过程要素              | 计量特性  |            |        |      |            | 是否满足<br>计量要求 |
| 测量设备名称            | 测量范围  | 测量不确定度     | 测量误差   | 其他特性 |            | 满足           |
| 多用途测定器            | (-30~60) °C   | /          | 0.3 °C | /    |            |              |
| 测量过程控制规范编号        | ZSHS -T3. JYJL. 57. 2019  |            |        |      |            | 满足           |
| 测量方法编号            | GB/T 510-2018 石油产品凝点测定法   |            |        |      |            | 满足           |
| 环境条件              | 环境温度：5 °C~30 °C，环境湿度：≤85%RH。  |            |        |      |            | 满足           |
| 操作人员姓名            | 陈远见， 培训上岗（职业资格证[0778003232200052]）  |            |        |      |            | 满足           |
| 测量不确定度评定方法        | 见附件   |            |        |      |            | 满足           |
| 有效性确认方法           | 见附件   |            |        |      |            | 满足           |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录 | 见附件   |            |        |      |            | 满足           |
| 控制图绘制(如果有)        | 见附件   |            |        |      |            | 满足           |
| 综合评价              | 审核记录：<br>1. 测量过程控制规范编制满足要求；<br>2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控；<br>3. 测量过程不确定度评定方法正确；<br>4. 测量过程有效性确认方法正确，满足要求；<br>5. 测量过程监视在控制限内,测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。<br>审核结论： <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |            |        |      |            |              |

 审核日期： 2021 年 6 月 11 日      审核员：  企业部门代表：

