



### 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	聚丙烯、聚乙烯定量包装测量过程		企业部门	中韩石化聚丙烯一部	
被测参数 要求	参数 M	重量: 25kg	测量过程计量要求	最大允许误差	±50g
	误差	1%		允许不确定度	/
	其他要求	/		测量范围	(10~30) kg
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	准确度等级	示值误差	其他计量特性	满足
1.电子定量秤	(0~50) kg	III级	±20g	/	
2.电子复检秤	(0~50) kg	III级	±20g	/	
测量过程控制规范编号	ZSHS -T3. JYJL. 80. 2019				满足
测量方法编号	GB1070-2005 定量包装商品含量计量检测规程				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	叶正清, 培训上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附件				满足
有效性确认方法	见附件				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见附件				满足
控制图绘制(如果有)	见附件				满足
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、 环境条件、 人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021 年 6 月 11 日

审核员: 徐杏 企业部门代表: 刘洋