受理编号：0583-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	柴油凝点测量过程	被测参数要求(含公差)	(-15～5)℃ ±1℃
被测参数要求识别依据文件		GB/T 510-2018 石油产品凝点测定法	

计量要求导出方法（可另附）

1、测量参数公差范围：

T =2℃

$\triangle_{允} \leq 1/3\ T = 2*1/3 = 0.67℃ = \pm 0.33℃$

2、测量范围：向两边延伸，导出测量设备的测量范围(-20～10)℃即可

3、测量设备校准不确定度推导：

$U_{95\ 允} \leqslant \triangle_{允} * 1/3 = 0.67*1/3 = 0.22℃$

计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	多用途测定器	JSR1607	MPE:0.3℃	2020RG03740580	2020.8.3

计量验证记录

测量设备的测量范围（-30～60）℃，满足计量要求的测量范围（-20～10）℃的要求;

测量设备最大允许误差 0.3℃ < 0.33℃的要求;

验证通过。

验证结论： ☑符合 ☐有缺陷 ☐不符合 （注：在选项上打 √，只选一项）

验证人员签字： 邓冰 验证日期：2020 年 8 月 10 日

审核记录：

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已经检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：

企业代表签字： 审核日期：2021 年 6 月 10 日