



受理编号: 0582-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	AS-100 气密性试验	被测参数要求(含公差)	压力 $\geq (0.35+0.06)$ MPa
被测参数要求识别依据文件	GB/T35579-2017 《油气回收装置通用技术条件》		

计量要求导出方法:

- 1、测量参数公差范围: $T=0.06$ MPa
- 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.06\text{MPa}/3=0.02\text{MPa}$
- 3、被测参数测量范围: 技术要求压力 $\geq (0.35+0.06)$ MPa, 则选择测量范围为 (0-0.6) MPa 的压力表进行测量。

计量校准 过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最 大值/准确度等级/测量不 确定度)	校准/检定证 书编号	校准 / 检定日 期
	压力表/6483	(0-0.6) MPa	± 0.0096 MPa	YL2021A-09 877	2021.04.16

计量验证记录:

测量设备的测量范围为 (0-0.6) MPa, 满足导出计量要求测量范围 $\geq (0.35+0.06)$ MPa 的要求;

测量设备的最大允许误差为 0.0096 MPa 满足导出计量要求最大允许误差 0.02 MPa 的要求;

验证结论: 符合 有缺陷 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)

验证人员签字:

验证日期: 2021 年 6 月 2 日

认证审核记录:

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备经校准;
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见:

企业代表签字:

审核日期: 2021 年 6 月 9 日