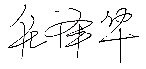
**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **杭州富阳诺德液压技术有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.10.02** |
| **教师姓名** | | **付海兵** | | **专业** | **17.10.02** | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** |  |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **17.10.02** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **原材料验收=>锯加工=>车加工=>钻加工=>修整毛刺/清洗=>检验=>表面处理=>装配=>包装** | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **生产过程主要为加工尺寸及精度要求；主要通过锯、车、钻、铣相关设备参数控制；**  **特殊过程为表面处理，主要对表面处理物质、温度、时间控制来进行。** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **——** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **——** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **产品质量法、JBT3818-99、GB/T786.1-2001、GB/T2346-2003、GB/T2347-1997、GB/T6577-1986**  **GB/T16856-2015、GB/T 3766-2001** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **一般按照客户要求，包括外径、内径、密封性、装配及踏板操作性能、标识标签等** | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期： 2021.6.7 审核组长： 日期：2021.6.7**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**