

附件 B

断裂伸长率测量过程有效性确认记录

测量过程名称	断裂伸长率测量过程				
所在部门	技术质量部	测量项目	管材断裂伸长率	控制程度	高度控制
测量过程要素概述： 测量设备：电子万能试验机 测量方法：依据 GB/T 8804-2003《热塑性塑料管材 拉伸性能测试》第一部分：试验方法总则和第三部分：聚烯烃管材，对管材进行断裂伸长率的测量 环境条件：（23±2）℃ 测量软件：电子万能试验机操作程序 操作者技能：仪器操作人员，经培训合格。 其他影响量：/					
有效性确认记录： 通过对电子万能试验机测量管材断裂伸长率测量过程控制统计和不确定度评定结果计算过程能力等级： 按 GB/T 8804-2003《热塑性塑料管材 拉伸性能测试》要求制样，并用电子万能试验机测试管材的断裂伸长率，计算不确定度和过程能力等级，对测量过程有效性确认： 2021 年 5 月 10 日，对试样进行测试，平均断裂伸长率为 480.4% 2021 年 5 月 11 日，对试样进行测试，平均断裂伸长率为 482.0% 2021 年 5 月 12 日，对试样进行测试，平均断裂伸长率为 481.6% 管材断裂伸长率测量过程的不确定为 $U=1.4\%$ $k=2$ 测量过程的有效性按下列方法计算： $E = \frac{ y_1 - y_2 }{\sqrt{2}U} = 0.81 \leq 1$ 时，拉伸试验过程正常，测量数据应稳定，满足计量要求。 当 $E \leq 1$ 时，此测量过程有效。 确认人员：  日期：2021.5.12					
变更记录：					
日 期	变 更 内 容			批准人	