



编号: 0033-2017-2021

## 测量过程控制检查表

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                      |                 |      |        |              |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|------|--------|--------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | PE 给水管断裂伸长率测量                                                                                                                                                                                                                                                                       |                      | 企业部门            |      | 技术质量部  |              |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                | 断裂伸长率                | 测量过程计量要求        |      | 最大允许误差 | ± 1%         |
|                   | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                | /                    |                 |      | 允许不确定度 | /            |
|                   | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                | ≥ 350%               |                 |      | 其他要求   | /            |
| 测量过程要素控制状况        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                      |                 |      |        |              |
| 过程要素              |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 计量特性                 |                 |      |        | 是否满足<br>计量要求 |
| 测量设备名称            | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                | 校准不确定度               | 测量误差            | 其他特性 |        | 满足           |
| 电子万能试验机 (1154)    | (0~20)kN                                                                                                                                                                                                                                                                            | $U_{rel}=0.4\%, K=2$ | 最大示值<br>误差: +1% | /    |        |              |
| 测量过程控制规范编号        | ZS/QEO-ZY-17 《断裂伸长率测量过程控制规范》                                                                                                                                                                                                                                                        |                      |                 |      |        | 满足           |
| 测量方法编号            | GB/T8804.1-2003 《热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第一部分<br>试验方法总则》                                                                                                                                                                                                                                     |                      |                 |      |        | 满足           |
| 环境条件              | (23±2) °C, 湿度≤85%                                                                                                                                                                                                                                                                   |                      |                 |      |        | 满足           |
| 操作人员姓名            | 廖崇玉, 培训上岗                                                                                                                                                                                                                                                                           |                      |                 |      |        | 满足           |
| 测量不确定度评定方法        | 附件 A                                                                                                                                                                                                                                                                                |                      |                 |      |        | 满足           |
| 有效性确认方法           | 附件 B                                                                                                                                                                                                                                                                                |                      |                 |      |        | 满足           |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录 | 附件 C                                                                                                                                                                                                                                                                                |                      |                 |      |        | 满足           |
| 控制图绘制(如果有)        | 附件 C                                                                                                                                                                                                                                                                                |                      |                 |      |        | 满足           |
| 综合评价              | 1. 测量过程控制规范编制满足要求;<br>2. 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能均受控;<br>3. 测量过程不确定度评定方法正确;<br>4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求;<br>5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。<br>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。) |                      |                 |      |        |              |

审核日期: 2021 年 6 月 17 日

审核员:

企业部门代表: