不 符 合 项 报 告

|  |  |
| --- | --- |
| **审核领域及类型** | **■QMS****□EMS****□OHSMS****质量管理体系：初次认证第（二）阶段** |
| **受审核方** | **重庆科盛模具有限公司** |
| **受审核部门** | **生产部** | **陪同人员** | **邱廷** |
| **不符合事实描述:****查《计量器具台账》生产车间及检验部门均按策划的要求配置了相应的检测设备，其中包括：有千分尺、游标卡尺、硬度计等，但组织不能提供对以上检测设备进行有效检测校验的证据。不符合GB/T19001-2016 标准7.1.5.2条款“当要求测量溯源时，或组织认为测量溯源是信任测量结果有效的基础时，测量设备应：a)对照能溯源到国际或国家测量标准，按照规定的时间间隔或在使用前进行校准和（或）检定，当不存在上述标准时，应保留作为校准或验证依据的成文信息”的规定。****上述事实不符合：☑ GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015标准 7.1.5.2 条款** **□ GB/T 50430-2017标准 条款:** **□ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015标准 条款****□ GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007标准 条款****□ ISO45001：2018标准 条款相关要求** **不符合性质：□严重　　　☑一般****C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpgC:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg****审核员： 审核组长： 受审核方代表：****日期：2021年06月08日 日期：2021年06月08日 日期：2021年06月08日**  |
| **纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）** **审核员： 日期：**  |

不符合项纠正措施表

|  |
| --- |
| **不符合项事实摘要：** |
| **纠正情况：** |
| **原因分析：** |
| **纠正措施：** **预定完成日期：** |
| **举一反三检查情况：** |
| **受审核方纠正措施有效性的验证：****验证人： 日期：** |

**受审核方代表： 日期：**