**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **重庆科盛模具有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.10.02;17.11.03** |
| **教师姓名** | | **张心** | | **专业** | **17.10.02;17.11.03** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 模具的制造：原料检验------机械加工（钻）—热处理（外包）---线切割、磨、抛光等----组装---检验。  关键工序：机械加工（钻、线切割、磨、抛光等）  需确认过程：无  外包过程：热处理（需要时）。 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键工序：机械加工（钻、线切割、磨、抛光等）、需确认过程：无  外观、尺寸不符合技术要求  按加工图纸及作业指导书进行加工控制，外包过程按《外部提供的过程、产品和服务控制程序》进行控制。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法;《机械加工工艺装备基本术语》GB/T 1008-2008;《机械加工定位、夹紧符号》JB/T 5061-2006;；《一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差》GB/T 1804-2000等客户要求、图纸。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | |  | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021年6月6日 审核组长： 日期：2021年6月6日**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**