徐州徐工挖掘机械有限公司

孔径内径测量过程有效性确认记录

编号:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | / | 测量过程名称 | 孔径内径测量过程 | 测量过程规范编号 | | QXGWJ 15247-2018 |
| 所在部门 | | 质量保证部 | 测量项目 | 上耳板孔径 | 控制程度 | | 重要 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：内径百分表  测量方法：用内径百分表测量上耳板孔内径。  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用内径百分表对同一样品孔内径进行测量，对测量过程的有效性进行确认：  2020年6月10日江西用内径百分表对样品进行测量，平均值为90.042mm。  2021年4月25日江西用内径百分表对样品进行测量，平均值为90.054mm。  公司的孔径内径测量过程的不确定为*U*=0.04mm *k*=2。  E==0.21<1  当E≤1时，此测量过程有效。  确认人员：卞维幸 日期：2021.04.25 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |