徐州徐工挖掘机械有限公司

孔径内径测量过程有效性确认记录

编号:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | / | 测量过程名称 | 孔径内径测量过程 | 测量过程规范编号 | QXGWJ 15247-2018 |
| 所在部门 | 质量保证部 | 测量项目 | 上耳板孔径 | 控制程度 | 重要 |
| 测量过程要素概述：测量设备：内径百分表测量方法：用内径百分表测量上耳板孔内径。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用内径百分表对同一样品孔内径进行测量，对测量过程的有效性进行确认：2020年6月10日江西用内径百分表对样品进行测量，平均值为90.042mm。2021年4月25日江西用内径百分表对样品进行测量，平均值为90.054mm。公司的孔径内径测量过程的不确定为*U*=0.04mm *k*=2。E==0.21<1当E≤1时，此测量过程有效。确认人员：卞维幸 日期：2021.04.25 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |