附录C

**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | LD-004 | 测量过程名称 | 光谱仪C含量测量过程 | 测量过程规范编号 | 27010-7 |
| 所在部门 | 质量保证部 | 测量项目 | 检测C含量 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：BVL直读光谱仪测量方法：将光谱仪的测头与工件的表面接触良好后进行检测，然后连续检测三次，记录读数取平均值并记录。环境条件：(23±2)℃,≤85%RH测量软件；仪器自带。操作者技能：仪器操作人员，经培训合格。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用C含量为0.397%标准样块对直读光谱仪的检测过程的有效性进行确认：2020年10月13日用直读光谱仪计对标准样块进行三次C含量检测，平均值为0.405%；2020年10月15日用直读光谱仪计对标准样块进行三次C含量检测，平均值为0.403%；直读光谱仪的扩展不确定度*U*=0.007% *k*=2 $E=\frac{|y\_{1}-y\_{0}|}{\sqrt{2}U}=$0.20<1当E≤1时，此测量过程有效。姬瑜.jpg确认人员： 日期：2020.10.15 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |