编号：0118-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 光谱仪C含量测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | (0.37～0.44)%±0.01% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | 检验技术要求 | | | | |
| 计量要求导出方法  1．被测参数要求(0.37～0.44)%，导出测量设备的测量范围为(0.01～0.60)%；  2．导出计量要求：T=0.01%-(-0.01%)=0.02%。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 直读光谱仪 | BVL | | *U*=0.006%  *k*=2 | 05HY20200341 | | 2020.10.09 |
| 计量验证记录  测量设备直读光谱仪的测量范围(0.005～2.5)%，满足要求；  MCP=T/2U=0.02%/(2×0.006%)=1.67>1.1，满足计量要求。  验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  姬瑜.jpg  验证人员签字： 验证日期：2020 年10月13日 | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   尹.jpg  审核人员意见：  马冬梅.jpg  受审核方代表签字： 审核日期：2021年6月18日 | | | | | | | |