编号：0118-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 碳含量测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | ≤0.20%±0.02% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | 国家标准（GB∕T 1591-2018 低合金高强度结构钢） | | | | |
| 计量要求导出方法  国家标准要求：钢板碳含量为：≤0.20%±0.02%，  被测参数：碳含量  计量要求导出：T=0.04% T/6=0.0067% | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 直读光谱仪 | PM2 | | ±2.6% | 05HY20210010 | | 2021.01.08 |
| 计量验证记录  测量要求：钢板碳含量为0.20%±0.02%；  计量要求：T=0.04%，T/6=0.0067%  直读光谱仪在0.22%点的最大允许误差为：0.22%×±2.6%=±0.00572%；  选择直读光谱仪的测量范围为：0-100%，直读光谱仪测量范围满足要求；  直读光谱仪最大允许误差±0.00572%，优于计量要求T/6=0.0067%，符合要求。  验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  沈冬冬.jpg  验证人员签字： 验证日期：2021.01.10 | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定； 5. 测量设备验证正确。   尹.jpg  审核人员意见：  黄华强.jpg  受审核方代表签字： 审核日期：2021年6月5日 | | | | | | | |