**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 罗江久华信信息技术有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | 19.03.00 |
| **教师姓名** | | 颜晓超 | | **专业** | 19.03.00 | **培训地点** | 办公室 |
| **受培训人员** | **姓名** | 张心 |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 焊接转接板—单板功能调测—整机组装—整机联调—整机老化（客户需要时）—整机调测--入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 生产过程：通电及功能测试不能达到技术要求。  关键过程：组装、调测；特殊过程：焊接。  制定《生产和服务提供的控制程序》《生产作业工艺卡》进行控制 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 按客户技术要求、图纸进行生产 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 1. 检验项目： 2. 外形尺寸、标志及外观2、通电测试 3、功能测试；   无型式试验要求 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期：** 2021年06月03日**审核组长： 日期：** 2021年06月03日

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**