**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **霸州市三合众鑫家具有限责任公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：23.01.01;23.01.04****E：23.01.01;23.01.04****O：23.01.01;23.01.04** |
| **教师姓名** | **伍光华** | **专业** | **Q：23.01.01;23.01.04****E：23.01.01;23.01.04****O：23.01.01;23.01.04** | **培训地点** | **企业会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李凤仪** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 本公司以外购钢板、钢架、带钢为原料，经过裁剪、折弯、钻孔、焊接、抛丸、喷涂、固化、组装等过程后成校用家具。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 特殊过程：焊接、喷涂过程；关键过程：组装、焊接、喷涂过程。制定了作业指导书和安全操作规程加以控制 |
| **重要环境及控制措施** | 提供了“重要环境因素清单”1. 废气的排放 2. 噪声排放3、潜在火灾 4、固体废物排放，制定了管理方案和应急预案进入控制 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 提供了“不可接受风险清单”机械伤害 2、新冠病毒3．职业病 4.火灾爆炸 5.触电，制定了管理方案和应急预案进入控制 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 金属家具通用技术条件GB/T3325-2017、室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量GB18580-2017、室内装饰装修材料木家具中有害物质限量GB18584-2001 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 对外观尺寸、邻边垂直度、翘曲度、平整度、位差度等按标准要求进行检验 |
| **其它相关知识** | **现场审核技巧** |

**填表人(专业人员)：伍光华 日期：2021.6.2 审核组长：伍光华 日期：2021.6.2**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**