**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **重庆铭弘工程塑料制品有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：14.02.02****E：14.02.02****O：14.02.02** |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | **Q：14.02.02****E：14.02.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 塑料包装桶的生产工艺：原料（聚乙烯+色母）——混合——熔融——挤出——吹塑成型——贴标——成品 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 特殊过程：吹塑成型，组织编制了《生产和服务提供控制程序》对其进行控制。职业风险触电和火灾，通过管理方案和预案进行控制。 |
| **重要环境及控制措施** | 潜在火灾、固废的排放、噪音排放，通过管理方案和预案进行控制 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | / |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 塑料制品的标志GB/T 16288-2008、《中石化股份有限公司润滑油分公司吹塑桶标准》等标准、中华人民共和国消防法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国安全生产法 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 外观、尺寸、标识、跌落试验。无型式试验要求 |
| **其它相关知识** | 无 |



**填表人(专业人员)： 日期：2021.5.31 审核组长： 日期：2021.5.31**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**