**测量设备溯源抽查表**

编号：0074-2018-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆泰泽机械加工有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 游标卡尺 | （0-300）mm | 7694 | ±0.04mm | 量块5等  12块 | 沈阳计量测试院 | 2021.4.20 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | (0-25)mm | 14587 | ±4μm | 量块5等20块  5.12-100mm | 沈阳计量测试院 | 2021.4.20 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | (75-100)mm | 3961 | ±4μm | 量块5等20块  5.12-100mm | 沈阳计量测试院 | 2021.4.20 | √ |
| 质检部 | 内径百分表 | (50-160)mm | 01205 | ≤20μm | 光栅式指示仪表检定仪1.4μm | 沈阳计量测试院 | 2021.4.20 | √ |
| 质检部 | 外径卡规 | (80-100)mm | 120700 | ≤20μm | 光栅式指示仪表检定仪1.4μm | 沈阳计量测试院 | 2021.4.20 | √ |
| 质检部 | 内径卡规 | （75-95）mm | 61543 | ≤20μm | 光栅式指示仪表检定仪1.4μm | 沈阳计量测试院 | 2021.4.20 | √ |
| 质检部 | 压力表 | (0-160)Mpa | 4134 | 0.25级 | 活塞式压力计0.05级 | 沈阳计量测试院 | 2021.4.6 | √ |
| 质检部 | 压力表 | (0-60)Mpa | 2535 | 0.25级 | 活塞式压力计0.05级 | 沈阳计量测试院 | 2021.4.6 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由李红军负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托沈阳计量测试院等机构检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。抽查8份测量设备校准证书，根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2021年5月29日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。