|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 金属材料抗拉强度测试过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | （470－630）MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T1591-2018 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  被测量金属样品抗拉强度要求为（470－630）MPa  Urel＝T/3/X\*100%＝8%  使用Q345B PL30mm的样品制成圆形试样，测量设备试验力要求（0－1000）kN  依据GB/T 228.1-2010的规定，试验机应为1级或优于1级准确度。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 微机控制电液伺服万能材料试验机 | WAW－1000Y | 1级 | J202003046927A01－0062 | | 2021年1月16日 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围满足计量要求  测量设备经校准，准确度等级符合要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1623720161(1).png  验证人员签字： 验证日期： 2021年6月15日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：  按材料性能要求及试验标准导出了过程允许不确定度和设备准确度等级，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备准确度等级的导出方法正确，测量设备已进行检定，验证合格，满足计量要求。  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1623723492(1).png  审核员意见：  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1623720316(1).png  企业代表签字： 审核日期： 2021年6月15日 | | | | | | | |