**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 拉线薄膜厚度检测过程 | 被测参数要求(含公差) | 2.5mm±27μm |
| 被测参数要求识别依据文件 | YC/T443-2012 |
| 计量要求导出方法（可另附）工艺要求：2.5mm±27μm导出测量过程的允许不确定度*U*允＝T单侧/3= 9μm测量设备计量要求：测量范围（0~12.7）mm测量设备最大允差：MPEV≤*U允*/2=±4.5μm |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 检定/校准日期 |
| 数显测厚规/14056027 | （0~12.7）mm | 0.000 μm | CW202015042 | 2020-9-18 |
| 计量验证记录测量设备经过校准，示值误差小于计量要求，符合计量要求。验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打，只选一项）验证人员签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1625017057.png 验证日期：2021 年 6月 30 日 |
| C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1623722903(1).png审核记录：审核人员意见：公司已经根据YC/T443-2012的工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测量参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行检定，验证合格，满足计量要求。C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1623722903(1).png受审核方代表签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1625017176(1).png 审核员签名：审核日期： 2021 年 6月 30 日 |