**专业培训记录**

**□QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **襄阳匠筑砂浆有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **E：16.02.04**  **O：16.02.04** |
| **教师姓名** | | **邱锋** | | **专业** | **E：16.02.04**  **O：16.02.04** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** | **李凤仪** |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 原材料预处理：干燥、破碎、筛分---配料，计量称重----均匀混料---包装，散装---运输（至需方指定地点） | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | |  | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 查到《重要环境因素清单》已识别重要环境因素包括：粉尘的排放、噪声的排放，明确的控制措施和责任部门， | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 提供《不可接受风险清单》有：职业病、高空坠落、触电、机械伤害、火灾，并制定有控制措施。 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 安全生产法、环境保护法、湖北省安全、环保、消防相关规定，GB/T25181-2019预拌砂浆 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | |  | | | | | |
| **其它相关知识** | | 现场审核技巧 | | | | | |

**填表人(专业人员)： 邱锋 日期：2021.5.27 审核组长：伍光华 日期：2021.5.27**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**