

单线外径（千分尺）测量过程控制记录

HLT-Z/ZL/GC001-2016.A/0-1

设备名称		型号规格	设备编号	设备精度 / 最大误差	证书编号	使用部门	核查标准名称/编号	核查标准型号规格	环境温度℃	湿度	
外径千分尺		(0-25)mm	L80025	±0.004mm	121100590-001	质量部	量块	3 mm			
序号	核查日期	核查标准值 (mm)	实际测量值 (mm)						最大误差 (mm)	结论 (OK\NG)	记录人
			①	②	③	④	⑤				
1	2021.3.20	} ±0.0002	3.0001	3.0004	3.0006	3.0007	3.0002		0.0006	OK	张子龙
2	2021.4.20		3.0007	3.0008	3.0004	3.0006	3.0001		0.0007	OK	张子龙
3	2021.5.20		3.0003	3.0001	3.0005	3.0007	3.0008		0.0007	OK	张子龙
4		±0.0002									
5		±0.0002									
6		±0.0002									
7		±0.0002									
8		±0.0002									
9		±0.0002									
10		±0.0002									
11		±0.0002									
12		±0.0002									

注：当最大测量误差超出核查标准值的范围时，应停止使用该设备，并通知主管部门