

单线外径测量过程监视控制图

过程控制规范文件编号：HLT/JL/ZD045-2016

测量过程名称	单线外径测量						规格		标准		样本数		控制方法		均值		极差		核查标准	标准量块 (1级)			管理编号	HLT/JL/ZD045-2016-C
							上限 USL	3.004	5.00	上限 UCL	3.000	0.002	厚度: 3mm±0.0002mm											
控制对象	微米千分尺						中心限 CL		3.000		组数		中心限 CL		3.000		0.001		使用部门		质量部		日期	2021/5/20
测量单位	mm						下限 LSL		2.996		25.00		下限 LCL		2.999		0		测量者		张佳辉			
日期/时间	1/20	2/20	3/20	4/20	5/20	6/20	7/20	8/20	9/20	10/20	11/20	12/20												
组号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12												
测量样本 X	1	3.0006	3.0001	3.0001	3.0007	3.0003																		
2	3.0005	3.0001	3.0004	3.0008	3.0001																			
3	3.0009	3.0009	3.0006	3.0004	3.0005																			
4	3.0010	3.0005	3.0007	3.0004	3.0007																			
5	3.0003	3.0009	3.0002	3.0001	3.0008																			
\bar{X}	3.0007	3.0005	3.0004	3.0005	3.0005	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!												
R	0.0007	0.0008	0.0006	0.0007	0.0007	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000												

