



编号: 0120-2020-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	白兰地酒精度检测过程		被检查部门		品质部	
被测参数 要求	参数 M	$\geq 40\%/\text{vol}$	导出计量要求		最大允许误差	/
	公差 T	/			允许不确定度	1%/vol (k=2)
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	是
酒精度计		(40—50)%/vol	$U_{rel}=0.3\% (k=2)$	/	无	
测量过程控制规范		GB/T 11856-2008 白兰地				是
测量方法		GB/T 11856-2008 白兰地				是
环境条件		常温常湿				是
操作人员姓名		徐长顺				是
测量不确定度评定方法		见不确定度评定报告				是
有效性确认方法		实际不确定度小于等于允许不确定度,过程有效				是
测量过程监视方法、 监视记录		从体系建立至今, 每月利用人员比对的方法, 进行测量过程监视, 根据比对结果判断测量过程是否失控。				是
控制图绘制(如果有)		/				是
综合评价	审核记录: 查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 每月利用核查标准, 进行测量过程核查, 并绘制控制图, 根据控制图判断测量过程是否失控。目前该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。					
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 5 月 29 日

审核员:

贺璐

企业部门代表:

徐长顺