**专业培训记录**

**QMS ☑EMS OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **河北强威服装有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **O：04.05.03****Q：04.05.03** |
| **教师姓名** | **朱瑞冰** | **专业** | **同上** | **培训地点** | **审核现场** |
| **受培训人员** | **姓名** | **刘玉兰** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **/** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 1. 按照合同上约定的客户要求的布料材质、颜色、辅料进行采购，验收合格后入库；
2. 管理人员到客户单位逐一量体并记录姓名、对应的各类尺寸。
3. 裁剪师进行设计打版；
4. 拉布（有瑕疵的布料一律不用）、裁剪；
5. 压衬、分号、缝制、剪线头；
6. 第一次按相关标准进行质检，不合格的进行返修。
7. 验收合格的服装进行锁眼、熨烫、钉扣。
8. 再次按相关标准质检，不合格的进行返修。
9. 合格品进行包装、在服装袋上贴名、打箱、运输。
 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 1. 量体过程——准确量体，并详细记录姓名、对应的各类尺寸。
2. 缝制过程——按客户要求或相关标准进行缝制。
3. 质检过程——制定并执行《强威服装有限公司质量检验标准》。
4. 包装、贴名过程——逐一进行，并核对总数。
 |
| **重要环境及控制措施** | 1.火灾——作业区及仓库严禁吸烟；配备足够数量的灭火器，且保证其合格。2.电的消耗——倡导职工节约用电，发现浪费行为及时制止；合理安排工序人数，缩短缩短高耗电工序的作业时间，在保证生产的前提下尽量节约用电，如压衬工序。3.固废（布料的边角余料）外排——制定制度，每天清理并集中，然后倒入市政生活垃圾箱。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **不适用** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 1. 法律法规：

《中华人民共和国劳动合同法》、《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境影响评价分类管理目录（2021）》、《河北省环境保护条例》2）产品标准：◆《城市管理执法制式服装和标志标识技术指引（试行）》（建督政函【2017】12号）◆《交通管理执法制式服装和标志标识技术指引（试行）》《2010式交通执法服装标准》 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **不适用** |
| **其它相关知识** | **无** |

**填表人(专业人员)： 日期：2021-5-23 审核组长： 日期：2021-5-23**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**