**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **重庆安贵机械有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **22.03.02;22.05.01** |
| **教师姓名** | | **张心** | | **专业** | **22.03.02;22.05.01** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 汽车、摩托车金属覆盖件的加工工艺流程  下料----液压成型---切边---冲孔---检验  关键过程有：冲压过程 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 需确认/特殊过程：无  外观、尺寸不符合技术要求  按加工图纸及作业指导书进行加工控制 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | GB/T1804-2000《一般公差标准》、GB 13887-2008冷冲压安全规程、GB/T 13914-2013冲压件尺寸公差、GB/T 15055-2007冲压件未注公差尺寸极限偏差、GB 8176-2012冲压车间安全生产通则、GB-T708-2006《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》等标准及客户技术、工艺要求。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验和试验项目及要求:外观及尺寸符合技术要求  无型式试验要求 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021.5.26 审核组长： 日期：2021.5.26**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**