**专业培训记录**

**□QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **重庆铭弘工程塑料制品有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **E：14.02.02**  **O：14.02.02** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | **O：14.02.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨珍全** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **E：14.02.02** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 塑料包装桶的生产工艺：  原料（聚乙烯+色母）——混合——熔融——挤出——吹塑成型——贴标——成品 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 特殊过程：吹塑成型，组织编制了《生产和服务提供控制程序》对其进行控制。职业风险触电和火灾，通过管理方案和预案进行控制。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **触电、火灾、机械伤害，**通过管理方案和预案进行控制 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 塑料制品的标志GB/T 16288-2008、《中石化股份有限公司润滑油分公司吹塑桶标准》等标准、中华人民共和国消防法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国安全生产法 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **外观、尺寸、标识、跌落试验。无型式试验要求** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期： 2021.5.22 审核组长： 日期：2021.5.22**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**