



编号: 0084-2019-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称		佛山市鑫诺家具有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	钢卷尺	SN001	3m	II 级	标准钢卷尺 MPE: $\pm (0.03+0.03L)$ mm	佛山市质量计量监督检测中心	2020.06.08	√
品控部	带表卡尺	2476457	(0~150) mm	$U=0.01$ mm (k=2)	外径千分尺 MPE: $\pm 4 \mu$ m 量块: 5 等 3 级 刀口尺 MPEs: 1.0μ m	佛山市质量计量监督检测中心	2020.06.03	√
品控部	布艺皮艺测试仪	Q190609	ZD97B-1	$U_{rel}=0.2$ 0% (K=2)	智能测长仪: MPE: $\pm 0.15\%$	佛山市质量计量监督检测中心	2020.06.10	√
品控部	数显千分尺	16090170 (SNO04)	0-25mm	$U=1 \mu$ m	千分尺测力仪: 2 级 平行平晶 MPE: 平面度: 0.1μ m, 平行度 0.6μ m 平面平晶: 1 级 量块: 4 等 2 级	佛山市质量计量监督检测中心	2020.06.08	√
品控部	便携式铅笔划痕实验仪	SN003	QHQA	质量 $U=0.5$ g (k=2) 角度 $U=30'$ (k=2)	万能角度尺 MPE: $\pm 2'$ 电子天平: ①级	佛山市质量计量监督检测中心	2020.06.04	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认控制程序》、《计量外部供方管理程序》和《测量设备管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。公司的测量设备统一由质检部送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》选择并评价，校准/检定证书统一保存。

根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 5 月 26 日

审核员签字:

部门代表签字: