**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **四川乐犍再生资源回收利用有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：12.01.06**  **E：12.01.06** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** |  | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **Q：12.01.06** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 产品工艺过程 ：原材料（废旧塑料）—分选—清洗—破碎—熔融挤塑—切粒—入库  熔融挤塑为关键过程。 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 主要质量要求：颜色、熔融温度、塑料性能。  关键控制点：塑料熔融温度、时间。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 火灾、固废排放、废气排放、废水排放、噪声排放 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | GB/T9345.1-2008《塑料 灰分的测定》等 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 色度、灰分、熔体质量流动速率、成份等 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期： 审核组长： 日期：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**