**测量设备溯源抽查表**

编号：0038-2017-2021

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市宏博晟达石油机械设备有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质量部 | 游标卡尺 | 02260156 | 0-150mm | ±0.02mm | 量块4等 | 湖南航测检测技术服务公司 | 2020.10.27 | √ |
| 质量部 | 内径百分表 | 1718433 | 0-35mm | U=4μm(K=2) | 光栅式指示表检定仪U=0.2μm+0.5\*10-6LK=2 | 湖南航测检测技术服务公司 | 2021.1.5 | √ |
| 质量部 | 外径千分尺 | Q204 | 25-50mm | U=1.0μm+7\*10-6LK=2 | 量块3等平面平晶1级平行平晶1级 | 湖南航测检测技术服务公司 | 2020.10.27 | √ |
| 技术部 | 邵氏硬度计 | 812518068211 | LX-A | U=0.25N,Length:U=0.01mm,Angle:U=10′（K=2） | 邵氏硬度块±2HA万能工具显微镜U=0.4μmK=2 | 湖南航测检测技术服务公司 | 2020.10.27 | √ |
| 技术部 | 超声波探伤仪 | 17040501 | MUT900 | U=0.3%(K=2) | 标准式块±2%，信号发生器Urel=1.2%(K=2) | 湖南航测检测技术服务公司 | 2020.10.27 | √ |
| 生产车间 | 电子天平 | 38204 | JF1004 | U=0.0003g(K=2) | 砝码F1级 | 湖南航测检测技术服务公司 | 2020.10.27 | √ |
| 生产车间 | 角度尺 | 9202 | 0-320° | U=1′(K=2) | 角度块1级 | 湖南航测检测技术服务公司 | 2020.10.27 | √ |
| 生产车间 | 高度尺 | 30813 | 0-300mm | ±0.04mm | 刀口尺0级量块4等 | 湖南航测检测技术服务公司 | 2020.10.27 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由质量部负责溯源。公司测量设备全部委托湖南航测检测技术服务公司机构检定/校准，校准/检定证书由质量部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2021 年 5 月 23 日~ 5月 23 日 审核员签字：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 部门代表签字： a87adda46ed1a3ffc1fcb15244379dd |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。