



受理编号: 0499-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	压力表超压试验		被测参数要求(含公差)	压力 \geq (6+1.8) MPa	
被测参数要求识别依据文件	GB/T1226-2017 《一般压力表》				
<p>计量要求导出方法:</p> <p>1、测量参数公差范围: $T=1.8\text{MPa}$</p> <p>2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=1.8\text{MPa}/3=0.6\text{MPa}$</p> <p>3、被测参数测量范围: 技术要求压力\geq (6+1.8) MPa, 则选择测量范围为 (0-10) MPa 的压力表进行测量。</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	压力表 /C20213-3409	(0-10) MPa	$\pm 0.16\text{MPa}$	L70210B1986	2021.05.24
<p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为 (0-10)MPa, 满足导出计量要求测量范围\geq (6+1.8) MPa 的要求;</p> <p>测量设备的最大允许误差为 0.16MPa 满足导出计量要求最大允许误差 0.6MPa 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打\surd, 只选一项)</p>					
验证人员签字: 王向伟			验证日期: 2021 年 5 月 24 日		
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p>					
审核员意见: 姜丽			审核日期: 2021 年 5 月 24 日		
企业代表签字: 王丹			审核日期: 2021 年 5 月 24 日		