江苏润仪仪表有限公司



高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 1 | 测量过程名称 | 压力表示值误差出厂检验测量过程 | 测量过程规范编号 | | RY/ZZ-ZY-01 |
| 所在部门 | | 质量部 | 测量项目 | 压力表示值误差 | 控制程度 | | 关键控制 |
| 测量过程要素概述：对压力表示值误差出厂检验测量，要求（0～40）MPa±1.6%。  测量设备：精密数字压力表  测量方法：JJG52-2013《弹性元件式一般压力表、压力真空表和真空表》。  环境条件：温度：20℃±5℃；湿度：≤85%。  测量软件：无  操作者技能：设备操作人员持有计量检定员证上岗，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用0.05级精密数字压力表对1.6级普通压力表5MPa点进行测量，对测量过程的有效性进行确认：  2021年5月17日员工吴增培用精密数字压力表进行三次压力值测量，平均值为5.004MPa。  2021年5月18日员工吴增培用精密数字压力表进行三次压力值测量，平均值为5.003MPa。。  压力表示值误差出厂检验测量过程的不确定为 *U*=0.034MPa， *k*=2  E= =0.02≤1  当E≤1时，此测量过程有效。  确认人员：吴增培 日期：2021.5.18. | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |