江苏润仪仪表有限公司

高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 1 | 测量过程名称 | 压力表示值误差出厂检验测量过程 | 测量过程规范编号 | RY/ZZ-ZY-01 |
| 所在部门 | 质量部 | 测量项目 | 压力表示值误差 | 控制程度 | 关键控制 |
| 测量过程要素概述：对压力表示值误差出厂检验测量，要求（0～40）MPa±1.6%。测量设备：精密数字压力表测量方法：JJG52-2013《弹性元件式一般压力表、压力真空表和真空表》。环境条件：温度：20℃±5℃；湿度：≤85%。测量软件：无操作者技能：设备操作人员持有计量检定员证上岗，有两年以上经验。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用0.05级精密数字压力表对1.6级普通压力表5MPa点进行测量，对测量过程的有效性进行确认：2021年5月17日员工吴增培用精密数字压力表进行三次压力值测量，平均值为5.004MPa。2021年5月18日员工吴增培用精密数字压力表进行三次压力值测量，平均值为5.003MPa。。压力表示值误差出厂检验测量过程的不确定为 *U*=0.034MPa， *k*=2E= =0.02≤1当E≤1时，此测量过程有效。确认人员：吴增培 日期：2021.5.18. |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |