编号：0044-2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 压力表示值误差出厂检验测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （0～40）MPa±1.6% |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJG52-2013《弹性元件式一般压力表、压力真空表和真空表》 |
| 计量要求导出方法（可另附）被测参数技术要求：(0～40)MPa±1.6%，导出测量范围：(0～40.64)MPa导出计量要求：Δ允=1.6%/3=0.53% |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 精密数字压力表 | JSRY-YBS-C/(0-60)MPa | 0.05级 | B2021050272 | 2021.5.14. |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录被测参数技术要求：（0～40）MPa±1.6%；扩展范围（0～40.64）MPa，使用的精密数字压力表的测量范围（0～60）MPa，满足要求；导出计量要求Δ允为0.53%，选用精密数字压力表的允差0.05%，0.05 <0.53, 满足要求。验证结论：符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）吴增培.jpg验证人员签字： 验证日期：2021年5月 18 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备按期检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

b0197defe4c290b276e24f13346ace6审核员签名：吴增培.jpg企业代表签字： 审核日期： 2021 年 5 月 23日 |