

高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 03 | 测量过程名称 | 热电阻温度允差测量过程 | 测量过程规范编号 | | JC/JL03-03 |
| 所在部门 | | 质管部 | 测量项目 | 温度 | 控制程度 | | 重要控制 |
| 测量过程要素概述：对热电阻温度允差测量，要求（100±0.15）℃。  测量设备：标准铂电阻温度计  测量方法：JJG229-2010《工业铂、铜热电阻》。  环境条件：20℃±5℃。  测量软件：无  操作者技能：设备操作人员持有计量检定员证上岗，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用标准铂电阻温度计与固定样品热电阻进行阻值比对测量，对测量过程的有效性进行确认：  2021年2月20日员工陆文兵用标准铂电阻温度计进行三次阻值测量，平均值为100.0026Ω。  2021年2月21日员工陆文兵用标准铂电阻温度计进行三次阻值测量，平均值为100.0025Ω。  公司的准确度出厂检验测量过程的不确定为 *U*=0.0092Ω， *k*=2  E= =0.008≤1  当E≤1时，此测量过程有效。  确认人员：陆文兵 日期：2021.2.21 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |