编号：0043 -2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 热电阻温度允差测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | （100±0.15）℃ | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG229-2010《工业铂、铜热电阻》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  被测参数技术要求：（100±0.15）℃，  导出测量范围：（99.85～100.15）℃  导出计量要求：T=0.3℃ Δ允=0.3/6=0.05℃ | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | | 校准/检定日期 |
| 标准铂电阻温度计 | | WZPB-9 | ±0.008℃ | H2021-0009443 | | 2021.2.18. |
|  | |  |  |  | |  |
| 计量验证记录  被测参数技术要求：（100±0.15）℃；  扩展范围99.85℃～100.15℃，使用的标准铂电阻温度计的测量范围（-200～630.74）℃，满足要求；  导出计量要求Δ允为0.05℃，选用标准铂电阻温度计的允差±0.008℃，0.008<0.05,满足要求。  验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  陆文兵.jpg  验证人员签字： 验证日期：2021年 2月 22 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备按期检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   b0197defe4c290b276e24f13346ace6  审核员签名：  陆文兵.jpg  企业代表签字： 审核日期： 2021 年 5 月 22 日 | | | | | | | |