编号：0043 -2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 热电阻温度允差测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （100±0.15）℃ |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJG229-2010《工业铂、铜热电阻》 |
| 计量要求导出方法（可另附）被测参数技术要求：（100±0.15）℃，导出测量范围：（99.85～100.15）℃ 导出计量要求：T=0.3℃ Δ允=0.3/6=0.05℃ |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 标准铂电阻温度计 | WZPB-9 | ±0.008℃ | H2021-0009443 | 2021.2.18. |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录被测参数技术要求：（100±0.15）℃；扩展范围99.85℃～100.15℃，使用的标准铂电阻温度计的测量范围（-200～630.74）℃，满足要求；导出计量要求Δ允为0.05℃，选用标准铂电阻温度计的允差±0.008℃，0.008<0.05,满足要求。验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）陆文兵.jpg验证人员签字： 验证日期：2021年 2月 22 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备按期检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

b0197defe4c290b276e24f13346ace6审核员签名：陆文兵.jpg企业代表签字： 审核日期： 2021 年 5 月 22 日 |