**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **重庆合达科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **18.01.05** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | **18.01.05** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨珍全** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 混料→成型→ 烧结→精压→清洗→浸油→包装 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 存在风险：尺寸、重量和强度不合格。  特殊过程：烧结，通过拟定作业指导书进行控制。  质量控制点：尺寸、重量、抗压、偏摆 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 公司产品执行标准：滑动轴承 粉末冶金轴承技术条件GB/T2688-2012和客户要求等。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验项目：尺寸、强度、含油率、含油密度等，提供产品SGS报告、产品重金属检测报告 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021.5.20 审核组长： 日期：2021.5.20**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**